| 转子泵

RP 系列转子泵



特点

● 低噪音

采用独自的低噪音技术,噪音降低 $10\sim15$ dB(A)(与本公司同类产品相比)噪音也大为改善。

- 小型化
 - 一体化构造长度缩短约40%(与本公司同类产品相比)使用方便,更适合主机的小型化。
- 低脉动

脉动降低50%(与本公司同类产品相比)

● 可靠性高

油泵驱动轴内置的密封构造省却油封,无漏油之虞,电机的油冷构造使线圈温度上升较小,可作长时间的连续超载运转。

● 对应CE标准

配置国际规格(IEC34-1及其他)的IP54端子盒,作为CE对应机械最为合适。

产品命名方法

● 压力补偿控制

● 组合控制(自调压式)

RP * * C * * H - * * * - 30

● 组合控制(电磁阀式)

RP * * C * * J * - * * * - 30

1 2 3 5 6 7 8 9 10 11

注)液压泵容量控制方式、电机输出功率的组合可见(B-3)页的机型系列。

(1)型号

RP: RP系列转子泵

(2)排量

08 : 8.0cm³/rev 15 : 14.8cm³/rev 23 : 24.4cm³/rev 38 : 37.7cm³/rev

(3)控制方法 L

A : 压力补偿控制 C : 组合控制 (4)压力调节范围

(参考压力调节范围表)

(5)低压调节范围

1 : 2.5 ~ 7MPa {25 ~ 70kgf/cm²} 2 : 2.5 ~ 14MPa {25 ~ 140kgf/cm²}

(6)高压调节范围

1 : 2.5 ~ 7MPa {25 ~ 70kgf/cm²} 2 : 2.5 ~ 14MPa {25 ~ 140kgf/cm²} 3 : 3.5 ~ 21MPa {35 ~ 210kgf/cm²}

(7)控制方法II

H : 自调压式 J : 电磁阀式

注)★1. 仅RP08、RP15适用立式安装。

★1. 立式安装。

(8)电磁阀的电压标记

A : AC100V (50/60Hz), AC110V (60Hz) B : AC200V (50/60Hz), AC220V (60Hz)

P: DC24V

(9)电机输出(参考电机规格)

(10)电压规格

无标记:AC200V(50/60Hz),AC220V(60Hz)

X : AC230V (50Hz)

Y : AC380V (50Hz), AC400V (50/60Hz) AC415V (50Hz), AC440V (60Hz)

AC460V (60Hz)

(11)设计代号:(设计代号是可以改变的)

(12)控制方法 Ⅲ

无标记: 不带远程控制系统 RC : 带远程控制系统

(13)泵的安装

无标记: 底座安装 T: 垂直安装 ★1

(4):压力调节范围表(压力补偿控制)

标记	压力调节范围 MPa {kgf/cm²}	无远控系统				带远控系统			
		RP08	RP15	RP23	RP38	RP08	RP15	RP23	RP38
1	1.5~ 7 {15~ 70}	0	0	0	0	_	_	_	_
1	2.0~ 7 {20~ 70}	_	_	-	_	0	_	_	_
2	1.5~14 {15~140}	0	0	0	0	_	_	_	_
2	2.0~14 {20~140}	_	_	_	_	0	0★1	0★2	0
3	2.0~21 {20~210}	_	_	_	_	_	0★2	0★3	0★4
3	3.5~21 {35~210}	_	0★2	0★3	0★4	_	_	_	_

- 注 ★1 只适用于1.5kW的电机输出。
 - ★2 只适用于2.2kW的电机输出。
 - ★3 只适用于3.7kW的电机输出。
 - ★4 只适用于5.5kW的电机输出。

(9):电机的输出

标记	输出/极数	绝缘级	适用型号				
	kW/4P	2019年3月	RP08	RP15	RP23	RP38	
07	0.75		0	_	_	_	
15	1.5		_	0	_	_	
22	2.2	E 型	_	0	0	_	
37	3.7		_	_	0	0	
55	5.5		_	_	_	0	

技术规格

	液压泵			电机				重量
型号	理论排量	最大工作压力	流量调节范围	输出/	额定电流A			
	cm³/rev	60Hz MPa {kgf/cm²} ℓ/min		输出/ 极数 kW/4P	200V (50Hz)	200V (60Hz)	220V (60Hz)	kg
RP08A % -07-30 (RC)	8.0	14 {140} ★1	4.8~14.0	0.75	3.8	3.4	3.4	30
RP15A ※ -15-30 (RC)		14 {140}	12.0~25.0	1.5	6.8	6.0	5.8	45
RP15A ** -22-30 (RC)		21 {210}	12.0~25.0	2.2	9.6	8.8	8.4	
RP15C * * H (J)-15-30	14.8	最大流量调节范围 12.0~25.0 ★ 最小流量调节范围 1.0~10.0		1.5	6.8	6.0	5.8	H:50 (J:52)
RP15C ※ ※ H (J)-22-30			最小流量调节范围	2.2	9.6	8.8	8.4	
RP23A ※ -22-30 (RC)		14 {140}	20.0~42.0	2.2	10.0	9.2	8.7	67
RP23A % -37-30 (RC)	04.4	21 {210}	20.0~42.0	3.7	15.1	14.7	13.4	73
RP23C ※ ※ H (J)-22-30	24.4	21 {210}	A ★2	2.2	10.0	9.2	8.7	H:70 (J:72)
RP23C ※ ※ H (J)-37-30			B ★ 2	3.7	15.1	14.7	13.4	H:76 (J:78)
RP38A ※ -37-30 (RC)		14 {140}	00.0.04.0	3.7	15.1	14.7	13.4	73
RP38A ※ -55-30 (RC)		21 {210}	20.0~64.0	5.5	22.0	21.2	19.6	87
RP38C ※ ※ H (J)-37-30	37.7	21 {210}	最大流量调节范围	3.7	15.1	14.7	13.4	H:76 (J:78)
RP38C ※ ※ H (J)-55-30			30.0~64.0 ★2 最小流量调节范围 1.0~25.0	5.5	22.0	21.2	19.6	H:90 (J:92)

- 注) ★1.在使用范围7~14MPa(70~140Kgf/cm²)中有一个应用条件的限制。
 - JR-G(T)02和JR-G02推荐用于远控系统的溢流阀。

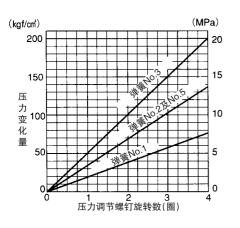
当泄油口阻塞时,压力补偿机构不能工作,这样就成为固定泵状态,因此在泵排出口必须连接一个溢流阀。

★2.小流量的设定值在大流量规定的调节范围内的值如下:

A: RP23-22大流量调节范围为20.0~42.0, 小流量调节范围为1.0~15.0。

B: RP23-37大流量调节范围为30.0~42.0, 小流量调节范围为1.0~25.0。

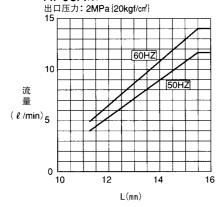
压力调节螺钉的圈数与出口压力的变化量



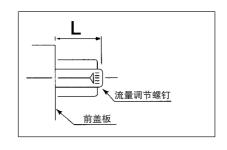
- ○排出压力根据负荷条件而变化, 其上限为 PC 设定压力, 可通过 PC 阀的压力调整来设定。
 - ·右旋转 (旋紧方向)…PC 设定压力上升。
 - ・左旋转 (旋松方向) …PC 设定压力下降。
- ○因压力调节螺钉过度放松会有螺钉部分漏油和部件飞出的危险 性,所以调节中不能超越压力调节范围,必须予以充分注意。

流量调节螺钉长度与流量的变化量

RP08A*

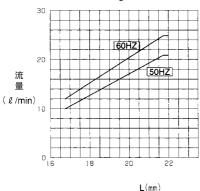


- ○流量可通过设置在前盖板的流量调节螺钉来设定。
 - ·右旋转 (旋紧方向)…流量减少。
 - ·左旋转 (旋松方向)…流量增加。
- ○表示流量与调节螺钉突出长度的关系。



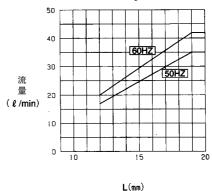
RP15A*

出口压力:2MPa {20kgf/cmi}

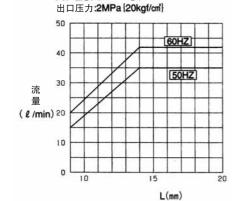


RP23A ** - 22

出口压力:2MPa {20kgf/cm}

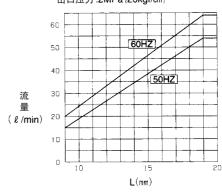


RP23A ** -- 37



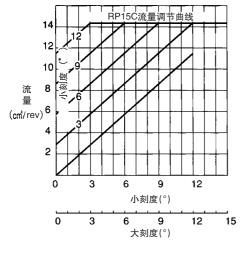
RP38A**

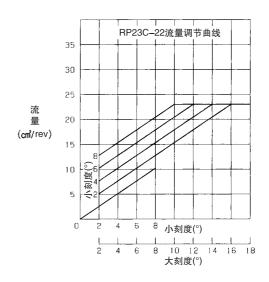
出口压力:2MPa{20kgf/cm}

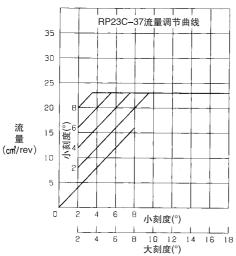


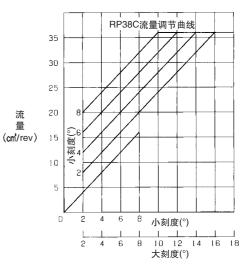
流量调节螺钉的长度与流量

●组合控制



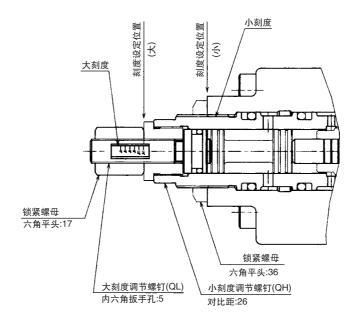




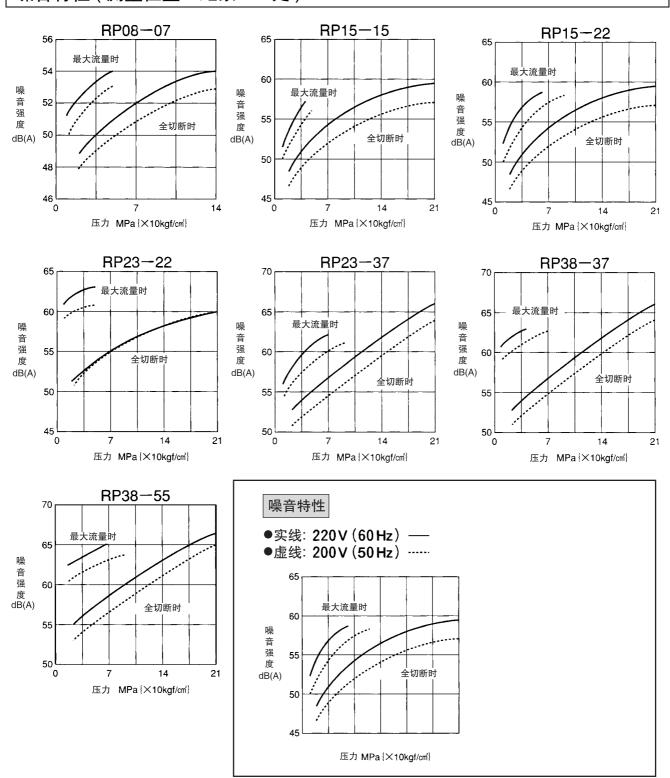


注)流量设定的顺序可参照 A-43 页。

流量调节部分

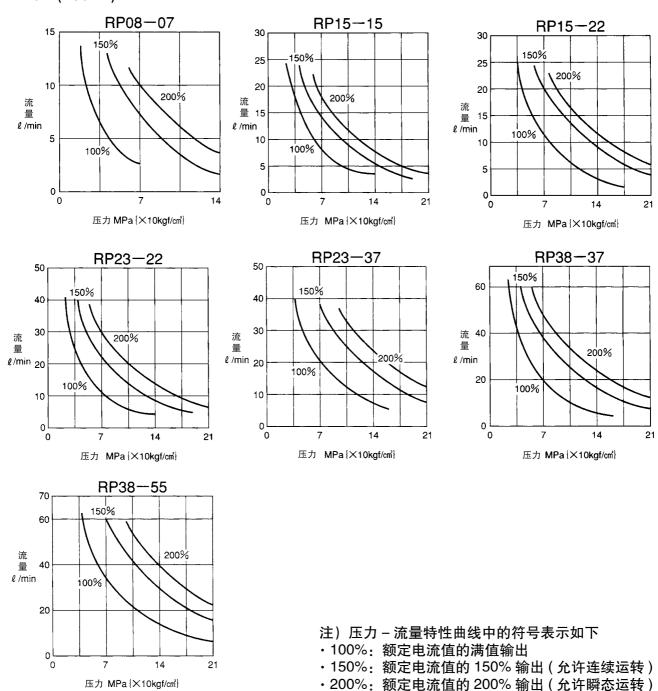


噪音特性 (测量位置—距泵 1m 处)

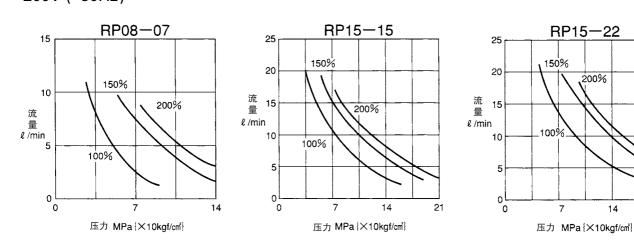


压力 - 流量特性

●220V (60Hz)

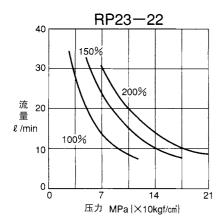


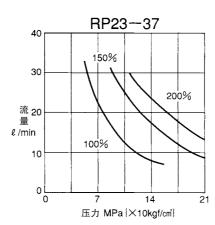
●200V (50Hz)

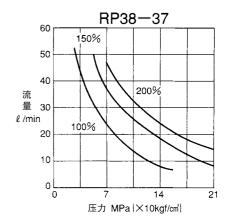


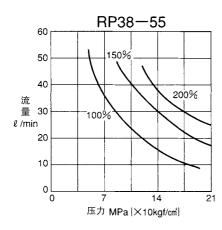
21

压力 – 流量特性









泄油量特性

