

使用

- **工质油**
 - 应使用粘度等级相当于 ISO VG32 ~ 68 的石油类工质油。
 - 应在满足粘度为 $15(400\text{mm}^2/\text{s}\{\text{cSt}\})$ 、油温为 $-15 \sim 70 \text{ }^\circ\text{C}$ 两条件的范围内使用。
 - 由于工质油的污染会引起泵的故障和降低使用寿命, 应十分注意工质油的防污染管理, 污染度应保持在 NAS12 级以内。
- **环境温度、相对湿度**
 - 应在环境温度 $-15 \sim 50 \text{ }^\circ\text{C}$ 、相对湿度 $0 \sim 95\%$ 的范围内使用。
- **油温与环境温度**
 - 在油温与环境温度温差大的场合下使用时, 应注意热冲击。由于电磁阀推荐使用的环境温度与电气构件温度的温差存在极限标准值, 所以应考虑热冲击。
- **滤油器**
 - 应使用 $25 \mu\text{m}$ 以下的管路滤油器。
- **安装、保养**
 - 安装方向不受限制。但是, 电磁阀、电磁先导换向阀的无弹簧型应使用滑阀水平地装配。
 - 阀的安装面, 表面光洁度应达到 1.6a 以上, 平面度公差应达到 0.01mm 以上的精度。
 - 阀使用 O 形圈密封, 不限于特别指定的产品, O 形圈的硬度应使用 Hs90 以上的材料。
 - 从阀流向油箱的泄油管路, 应位于箱内的液面以下。
- **油箱口配管**
 - 保持回油端口始终处于供油状态, 避免产生干磨损。
 - 油箱口不应产生超过容许背压的冲击压力。
- **连续加压**
 - 避免电磁操作阀、电磁先导换向阀长时间处于高压换向位置, 会产生流体粘结现象, 导致工作不良。
- **最大流量**
 - 满足阀各种压力的功能要求时的最大流量 (无视压力下降自由流动所能获得的最大流量)。
- **电磁阀的励磁**
 - 电磁阀、电磁先导换向阀必须在一端消除励磁之后, 另一端才能励磁。不能同时进行励磁。
- **无弹簧型 (无制动器)**
 - 为了防止滑阀的逆转, 应连续对绕组励磁。
- **无弹簧型 (带制动器)**
 - 虽然没有瞬间励磁 (0.1 秒以上) 产生的影响, 但必须防止滑阀逆转时, 应连续励磁。
 - 消除连续励磁时, 应单独配管至油箱。
如果不单独配管至油箱, 采取共同管路方式, 那么, 其他换向阀的换向所发生的冲击压力往往会使滑阀意外换向。特别是以非励磁状态使用时很容易发生这种现象。